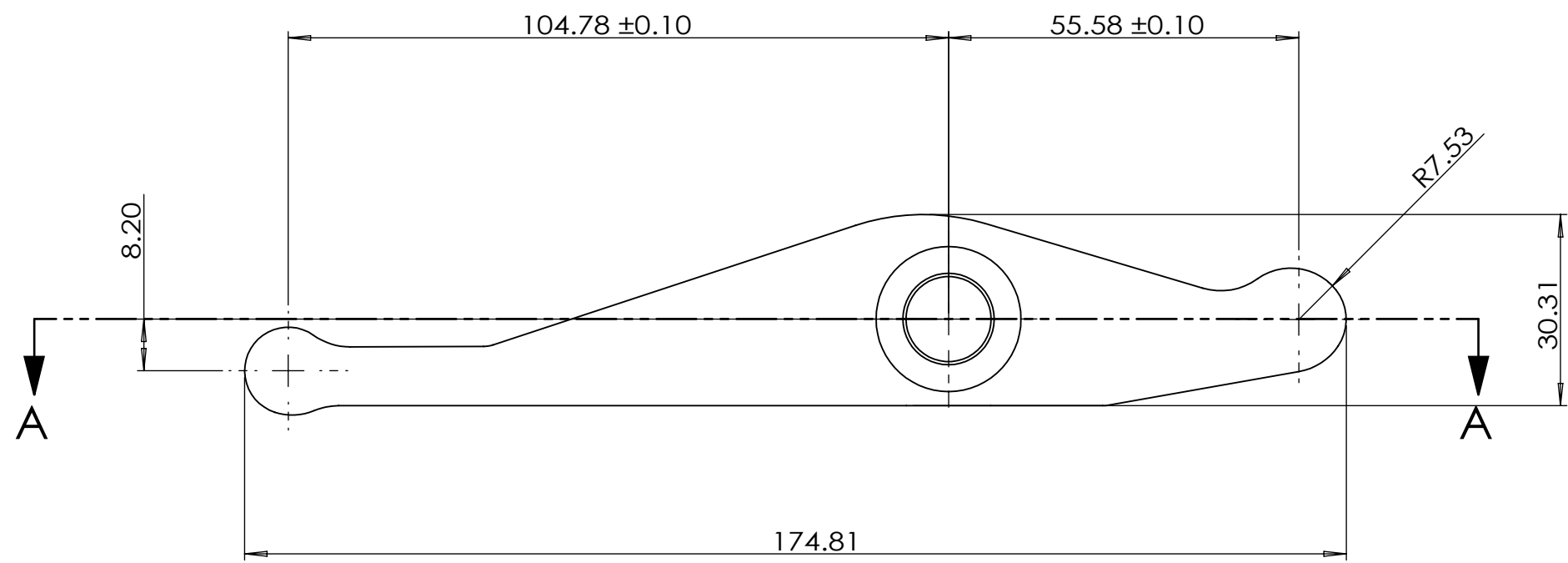
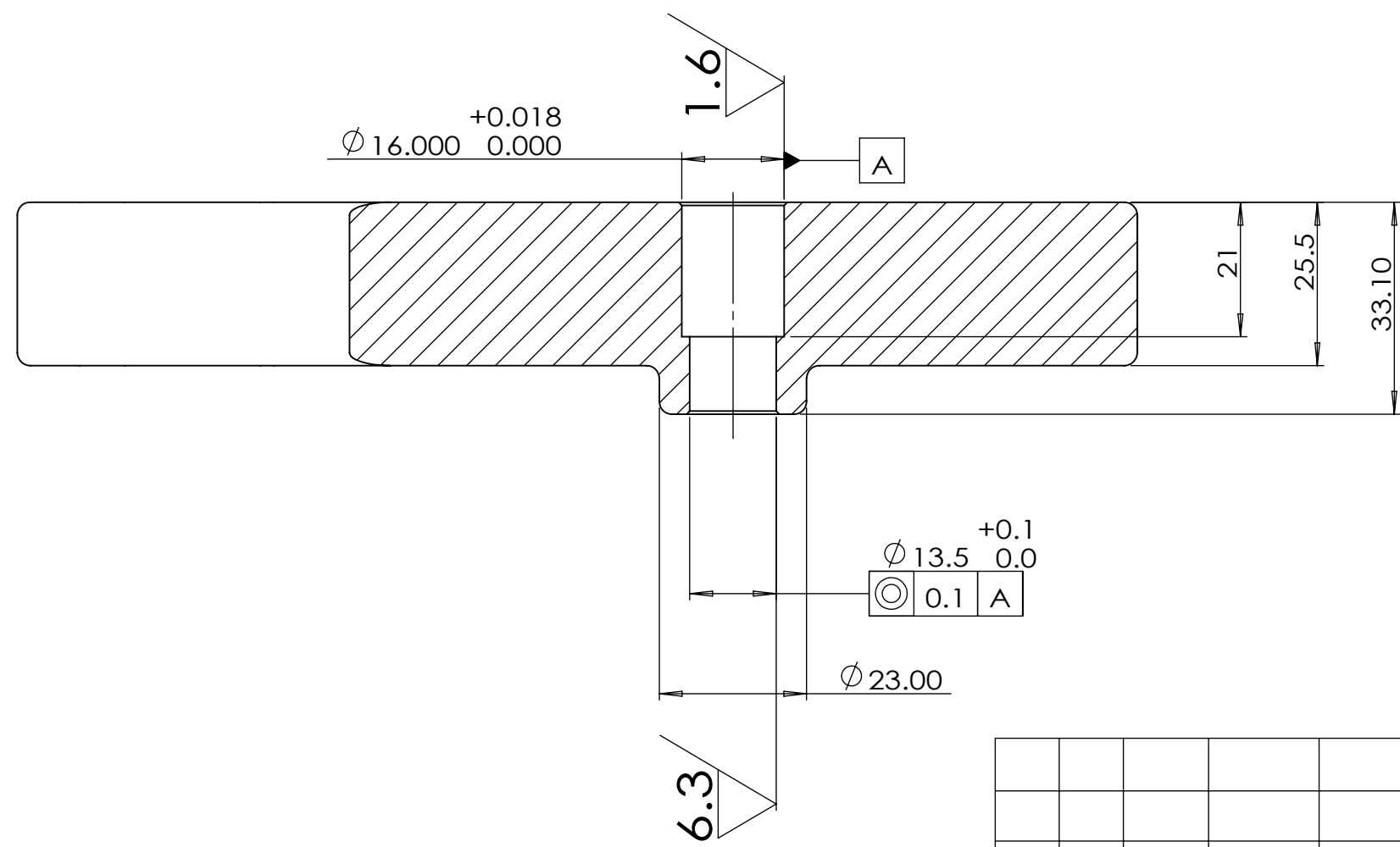




剖面 A-A



- 技术要求：
- 1、在锻造件基础上加工制得；
 - 2、未注尺寸可参照三维图；
 - 3、未注尺寸公差按GB/1804-M级加工；
 - 4、未注型位公差按GB/T1184-K级加工；
 - 5、去除棱边、毛刺；
 - 6、调质处理，250-300HBW；
 - 7、非配合表面喷砂，喷砂时配合表面需保护。

						门门锁连杆 (500T)			YYDK-500-0003
标记	处数	分区	更改单号	签名	年月日	版本	重量	比例	材料：42CrMo 锻件 图纸类型：机加工图纸
设计			标准化				kg	1 : 1	
校对			工艺			第一视角			合力(天津)机器人科技股份有限公司
审核			批准						
						第 1 页 共 1 页			

3.2